



ВИМОГИ ДО ДАВАЛЬНИЦЬКОЇ СИРОВИНИ І КОМПЛЕКТУЮЧИХ

Якщо замовник бажає надати свої комплектуючі для виготовлення електронного модулю (давальницька сировина та комплектуючі), вони повинні відповідати таким вимогам:

1. Комплектуючі повинні надаватися у заводській упаковці або в індивідуальній для кожного номіналу упаковці, що містить повне оригінальне маркування виробника та дані про кількість компонентів.

2. Усі комплектуючі, що постачаються у стрічках, повинні надаватися або цілими котушками, або одним відрізком стрічки для кожного номіналу (незалежно від кількості найменувань виробів у замовленні) та повинні мати заправні ділянки стрічки завдовжки не менше 6 см на початку та в кінці відрізка, можна порожні. Якщо комплектуючі одного номіналу надаються декількома відрізками стрічки, то кожен окремий відрізок повинен мати заправні ділянки стрічки, зазначені вище. Не допускається постачання SMD комплектуючих «розсипом».

3. Упаковка електронних компонентів не повинна мати механічних пошкоджень, таких як деформація стрічок, відшаровування пакувальних плівок, пошкодження лотків носіїв, трубчастих контейнерів та ін.

4. Електронні компоненти, чутливі до впливу вологи, повинні постачатися відповідно до вимог стандарту IPC/JEDEC J-STD-033D.

5. Електронні компоненти, чутливі до статичної електрики, повинні надаватися в ESD упаковці.

6. Напівпровідникові компоненти повинні надаватися із запасом на технологічні втрати під час автоматизованого монтажу:

- 0,1% від загальної кількості (але не менше 2 шт.) для компонентів у корпусах більших або рівних корпусу TSOP8.

- 0,5% від загальної кількості (але не менше 5 шт.) для компонентів у корпусах менших або рівних корпусу TSOP8.

7. Пасивні компоненти повинні надаватися із запасом на технологічні втрати під час автоматизованого монтажу:

- 0,5% від загальної кількості (але не менше 10 шт.) для компонентів у корпусах більших або рівних 0603.

- 1% від загальної кількості (але не менше 20 шт.), для компонентів у корпусах менших 0603.

Норма запасу на можливі дефекти при транспортуванні та технологічні пошкодження таких компонентів, як ферити, трансформатори тощо, що мають зовнішні

керамічні, феритові, скляні корпуси (оболонки, каркаси, виступаючі частини) повинна бути погоджена з менеджером ІКТ окремо для кожного конкретного випадку .

8. Якщо, на вимогу замовника, монтаж виробів поділяється на кілька партій, то технологічний запас має бути наданий для кожної партії.

9. Компанія ІКТ залишає за собою право переглянути вартість виробництва партії виробів з наданою без технологічного запасу давальницькою сировиною.

10. Давальницька сировина передається з обов'язковим наданням:

а) BOM-файлу виробу (див. ВИМОГИ ІКТ ДО ДОКУМЕНТАЦІЇ ЗАМОВНИКА);

б) передавальної відомості, що містить інформацію з відповідного(их) BOM-файлу(-ів). Ключовими (обов'язковими) полями передавальної відомості є:

- Part Number – найменування компонента згідно BOM. PN компонентів у передавальній відомості повинні повністю співпадати з відповідними PN у BOM-файлах.

- Quantity per batch – кількість, що передається для конкретної партії (включаючи технологічний запас);

- Quantity after assembly, forecast – прогнозований залишок після монтажу конкретної партії (з вирахуванням тех. запасу).

Додаткові вимоги до комплектуючих, а також зміна вимог, що викладені вище, обговорюються між ІКТ та замовником в індивідуальному порядку.